

ОСНОВНІ ВПРОВАДЖЕНІ РОЗРОБКИ ВМГД

		<p>Ливарна магнітодинамічна установка МДН-6А для приготування і розливання алюмінієвих сплавів (місткість тигля – від 125 до 630 кг розплаву)</p>
		<p>Магнітодинамічний міксер-дозатор для перегрівання і розливання чавуну МДН-6ч-3,0-1 (місткість до 4000 кг чавуну)</p>
		<p>Магнітодинамічна установка для перегрівання і розливання сталі (місткість до 10000 кг сталі)</p>
		<p>Конструкторська та технологічна документація щодо реконструкції електросталеплавильних і конвертерних цехів (застосування сучасних процесів позапічної обробки і розливання сталі, впровадження технологій одержання великих і унікальних ковальських зливків масою до 400 тонн, адаптація до умов виробництва агрегатів «ківш – піч» та шестиструмкових високопродуктивних сортових МБЛЗ, розробка нових складів і технологій одержання вогнетривких матеріалів, їх застосування для комплексного «гарячого» (без зупинки виробничої кампанії) ремонту футеровки кисневого конвертера</p>