

АЛЮМІНІЄВІ ЛІГАТУРИ З УЛЬТРАДИСПЕРСНИМИ МОДИФІКУЮЧИМИ ФАЗАМИ

Призначення

Підвищення якості виливків і злитків з алюмінієвих сплавів для ливарних та металургійних цехів і машинобудівних підприємств

Характеристики

Лігатуру одержують завдяки переплаву алюмінію з ломом та відходами тугоплавких і високореакційних металів. Вона має надзвичайно високу дисперсність модифікуючих частинок та їх рівномірний розподіл

Переваги

Відсутність потреби використання спеціальних і дорогих калій- і фторвмісних солей. Запобігання шкоді довкіллю та можливість використання вторинної металевої сировини. Гарантований вміст тугоплавких і високореакційних компонентів у межах 5–15 % мас., зокрема молібдену, гафнію та вольфраму. Скорочення часу засвоєння лігатури на 20–50% і збільшення ефективності та тривалості ефекту від модифікування в кілька разів за рахунок дрібнодисперсності модифікуючих фаз

Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL6, TRL6

На замовлення може бути виготовлено партію лігатур і передано технологію приготування сплавів з їх використанням

Охорона інтелектуальної власності

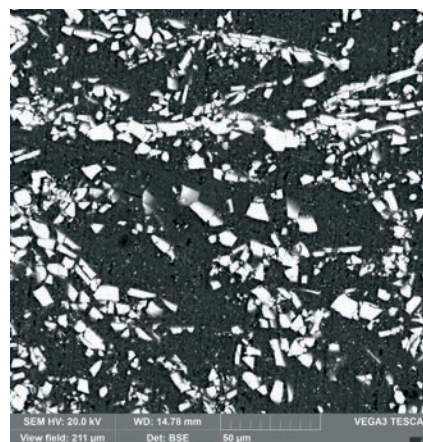
IPR2

Контактна інформація

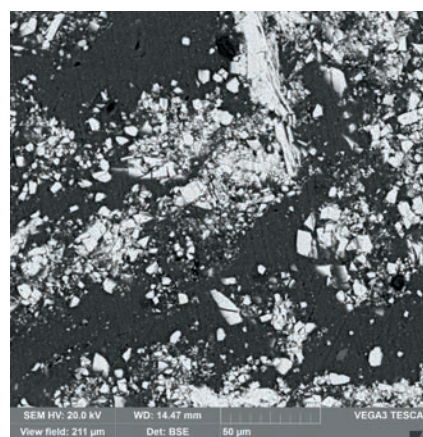
Гнилоскуренко Святослав Віталійович, Фізико-технологічний інститут металів та сплавів НАН України, +38 044 424 12 50, e-mail: expo@ptima.kiev.ua



Лігатурний злиток



Мікроструктура лігатури Al-10Zr



Мікроструктура лігатури Al-10Mo